

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-88086

(43)公開日 平成5年(1993)4月9日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 2 B 17/00	Z	8106—2K		
F 2 1 V 7/12	A	2113—3K		
F 2 4 C 7/04	C	9141—3L		
H 0 5 B 3/00	3 4 5	8918—3K		

審査請求 未請求 請求項の数 9 (全 8 頁)

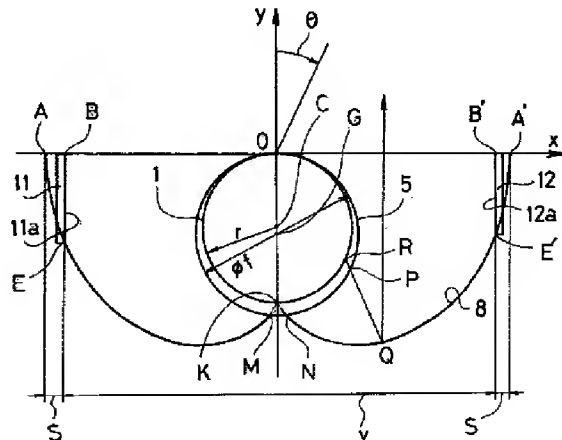
(21)出願番号	特願平3-207979	(71)出願人	591181355 ケイコー株式会社 埼玉県上尾市大字領家1136番地5
(22)出願日	平成3年(1991)8月20日	(71)出願人	591181366 圓山 重直 宮城県仙台市青葉区川内亀岡町68番地
		(72)発明者	圓山 重直 宮城県仙台市青葉区川内亀岡町68番地
		(74)代理人	弁理士 笹島 富二雄

(54)【発明の名称】 インポリュート形反射板

(57) 【要約】

【目的】実在の放射源を覆うように装着されるインポリュート形反射板であって、効率がよく、開口部で均一かつ当方性の放射面が得られるものを提供する。

【構成】基準円1上の一点Kにおいて、所定量kだけ削除し、蛍光管5をy軸に沿って移動し、直径φfを直径φdに対して10%拡大し、全幅の95%に削除した両側端E、E'において平面鏡11、12を配設している。



【特許請求の範囲】

【請求項1】円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、前記インボリュート曲線を始点近傍を所定量削除した形状とし、放射源の中心軸と前記始点を結ぶ方向に前記放射源を多くとも該反射板に接触させるまで近接させたことを特徴とするインボリュート形反射板。

【請求項2】前記始点近傍の削除に係る所定量が放射源の直径の多くとも20%であること特徴とする請求項1記載のインボリュート形反射板。

【請求項3】円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、前記インボリュート曲線の側端近傍を所定量削除した形状のインボリュート形反射板を複数接続したことを特徴とするインボリュート形反射板。

【請求項4】円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板であって、前記インボリュート曲線の両側端近傍を所定量削除した形状のインボリュート形反射板、もしくは請求項3記載のインボリュート形反射板において、最外縁を構成するインボリュート形反射板の当該削除した箇所に相当する最外縁に前記両側端を結ぶ直線方向と垂直な面の反射面を設けたことを特徴とするインボリュート形反射板。

【請求項5】前記両側端近傍の削除に係る所定量が、両側端近傍を当該所定量削除した後の両側端を結ぶ距離が、該削除前の両側端を結ぶ距離の少なくとも80%となるような量であることを特徴とする請求項3または4記載のインボリュート形反射板。

【請求項6】円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、放射源の直径が前記インボリュート曲線に係る円形の直径より所定量拡大したことを特徴とするインボリュート形反射板。

【請求項7】前記直径の拡大に係る所定量が、外郭円の直径の多くとも20%であること特徴とする請求項6記載のインボリュート形反射板。

【請求項8】前記円筒状の放射源に装着した請求項1または6に係るインボリュート形反射板を複数接続したことを特徴とするインボリュート形反射板。

【請求項9】中心軸が環状につながる円筒状の放射源を覆って線状につながる形状を有したことを特徴とする請求項1、3、6または8の何れか1つに記載のインボリュート形反射板。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、発光源例えば蛍光管等の円筒面から放射される光線や、円筒形赤熱器から放射される赤外線等、円筒状放射源からの放射線を効率よく反射するインボリュート形反射板に関する。

【0002】

【従来の技術】従来から存在する照明用の反射板や放射型ストーブ等の反射板は、該反射面の断面が略円を形成する円筒形反射板や、該反射面が略放物面を形成する放物面状反射板であるが、これらは点光源または点放射源に対しては像を結ぶことができる所謂結像形の反射板である。ここで、前記結像形の反射板は光源または放射源が点または線の場合には有効である。しかし、実際の光源または放射源の多くは有限直径の円筒形であり、前記円筒形反射板や放物面状反射板を用いた場合は、放射体からあらゆる方向に射出された光（拡散光）等の一部は該円筒形反射板や放物面状反射板にて反射した後、該放射体によって遮られることとなる。従って、放射体から射出された光または放射が出ていく開口部における光または熱放射線の分布が強度的にも方向的にも不均一となり、更に総合反射効率も悪くなる。

【0003】そこで、本出願人は、該放射源から射出される放射線が全く遮られること無く完全に開口部から均質に放射されて、効率も大幅に向上し、また、均質な放射線が得られるようなインボリュート形反射板を、即ち、円筒状または球状等の放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称にインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状のインボリュート形反射板を、先に出願した（特願平2-41706号）。

【0004】そして、反射面が理想的な反射面（反射率100%）で、円筒形放射体表面での放射強度があらゆる方向に等しい場合は、完全に均質な放射強度と等方性放射を反射板開口部で得ることを可能とした。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、実際の放射体にあつては光または赤外線を表面から全周方向に等しく放射しておらず、もって従来のインボリュート形反射板を用いた場合には、インボリュート形反射板中央、即ち円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面において前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延びるインボリュート形反射板の前記始点近傍の部分に、暗い部分ができ、それがすじ状に表れ、完全に均質な放射面が反射板開口部において達成されない。

【0006】一方、当該始点の部分の先端部分は、カスプ（先端が理論上角度零度で厚み零の点）となっているために、実際に反射板を板金加工、押出し成形等により製作する際の反射板の加工製作が難しく、製作コストも高いものとなる。またカスプとなっていると、強度的には弱くなるので、製作した後の反射板の強度を得ることが難しいものとなる。

【0007】また、反射板の反射率が100%のときには、インボリュート形反射板は均質な放射面を反射板開口部に作る事が可能である。しかしながら、金属鍍金面のように実在の反射面にあっては、開口部両側端において、やや放射強度の小さい部分が存在するので、実在の反射板にあっては、開口部両側端近傍において均質な放射面を作ることが難しくなる。また、この反射板開口部両側端における該インボリュート形反射板のなす角度は両側端を結ぶ直線に対して90°となり、インボリュート形反射板を並列に多数並べて反射板群を作るときには、この開口部両側端の結合部分も前述のカスプとなり、前述と同様に、反射板の加工製作等の困難さがある。

【0008】本発明は、このような従来の実情に鑑みなされたもので、光または赤外線を表面から全周方向に等しく放射することのない放射源を覆うように装着されるインボリュート形反射板において、インボリュート形反射板の始点近傍部分及び開口部両側端近傍部分に改良を加えることにより、前記放射源から放射される光や、放射線を効率よく放射し、開口部で均一かつ当方性の放射面を得ることが可能なインボリュート形反射板を提供することを目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段】このため、本発明は、円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、前記インボリュート曲線を始点近傍を所定量削除した形状とし、放射源の中心軸と前記始点を結ぶ方向に前記放射源を多くとも該反射板に接触させるまで近接させる構成とした。

【0010】なお、前記始点近傍の削除に係る所定量が放射源の直径の多くとも20%としてもよい。また、請求項3に係る発明では、円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、前記インボリュート曲線の側端近傍を所定量削除した形状のインボリュート形反射板を複数接続する構成とした。

【0011】また、請求項4に係る発明では、円筒状の

放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板であって、前記インボリュート曲線の両側端近傍を所定量削除した形状のインボリュート形反射板、もしくは請求項3記載のインボリュート形反射板において、最外縁を構成するインボリュート形反射板の当該削除した箇所に相当する最外縁に前記両側端を結ぶ直線方向と垂直な面の反射面を設ける構成とした。

【0012】尚、前記両側端近傍の削除に係る所定量が、両側端近傍を当該所定量削除した後の両側端を結ぶ距離が、該削除前の両側端を結ぶ距離の少なくとも80%となるような量としてもよい。また、請求項6に係る発明では、円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、放射源の直径が前記インボリュート曲線に係る円形の直径より所定量拡大する構成とした。

【0013】尚、前記直径の拡大に係る所定量が、外郭円の直径の多くとも20%となるような量としてもよい。また、前記インボリュート曲線を始点近傍を所定量削除した形状とし、放射源の中心軸と前記始点を結ぶ方向に前記放射源を多くとも該反射板に接触させるまで近接させる構成としたインボリュート形反射板、または、前記放射源の直径を前記インボリュート曲線に係る円形の直径より所定量拡大したインボリュート形反射板を、複数接続してもよい。

【0014】また、中心軸が環状につながる円筒状の放射源を覆って線状につながる形状としてもよい。

【0015】

【作用】かかる構成によると、円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、前記放射源が光または赤外線を表面から全周方向に等しく放射することのない放射源であっても、また、実在の反射面のように開口部両側端において、やや放射強度の小さい部分が存在するものであっても、前記放射源から放射される光や、放射線を効率よく放射し、開口部で均一かつ当方性の放射面を得ることが可能となるが、その作用については後述する。

【0016】

【実施例】以下、添付された図面を参照して本発明を詳述する。図1に示すものは、本発明の第1実施例を示すものであり、本発明に係るインボリュート形反射板を照明器具に適用したものである。図において、円筒状の放

射源である蛍光管5が図示しないソケットにより器具本体(図示せず)に取付けられており、蛍光管5の下部及び両側部を覆い図において上面が開放された断面インボリユート形の反射板8が取付けられている。

【0017】ここで、断面インボリユート形の反射板8は、図1に示す半径 r の基準円1上の一点を原点 O とする x 軸及び y 軸に対して、

$$x=r(\omega \cos \omega -\sin \omega)$$

$$y=-r(\omega \sin \omega +\cos \omega +1)$$

で表される基準円1上の一点を始点として両側対称に当該基準円形のインボリユート曲線状に延びるものである。但し、 ω はインボリユート曲線に係る変数である。 $\omega=0$ を代入することにより基準円1上の一点 K において始点となり、 $-\pi \sim \pi$ まで変化する変数である。

【0018】即ち、 $\omega=\pi$ を代入すると、 $x=-r$ 、 $y=0$ で図の A 点となり、 $\omega=-\pi$ を代入すると、 $x=r$ 、 $y=0$ で図の A' 点となる。ここで、本発明に係る構成として、反射板8は基準円1上の一点 K において、図2に示すように、所定量 k だけ削除した形状となっており、インボリユート形反射板8の左側の反射板8aと右側の反射板8bとは M 点及び N 点で平板15により連結されている。さらに、当該実施例にあつては、前記所定量 k は基準円1の直径 $\phi d(=2r)$ の10%となっている。

【0019】また、蛍光管5(その中心点 G)は、前記基準円1を y 軸に沿って、即ち基準円1の中心 C と前記始点 K とを結ぶ方向に当該蛍光管5が前記平板15に接触するまで移動した位置に配設している。また、本実施例においては、蛍光管5の直径 ϕf を、前記基準円1の直径 ϕd に対して10%拡大している。従つて、本実施例にあつては、蛍光管5も原点を通過することとなる。

【0020】さらに、インボリユート形反射板8は前記 A 点及び A' 点近傍において、所定量 s だけ削除して各々 E 点、 E' 点を終点とした形状としている。さらに、当該実施例にあつては、前記 A 点及び A' 点近傍を当該所定量 s 削除した後の両側端 E 点、 E' 点を結ぶ距離 v が、該削除前の両側端を結ぶ距離 $(2\pi r)$ の95%となるように前記所定量 s を決定している。

【0021】また本第1実施例では、インボリユート形反射板8の左側の反射板8aと右側の反射板8bの両側端 E 点、 E' 点において、 y 軸に沿って、即ちインボリユート形反射板8の開口面である AOA' と垂直な面に平面鏡11、12を鏡面11a、12aを各々中心側に向けて配設することにより、当該 AOA' に対して垂直な面の反射面を設けるようにしている。尚、該平面鏡11、12の長さは前記両側端 E 点、 E' より x 軸(開口面 AOA')に達する長さ形成されており、該平面鏡11、12の鏡面11a、12aと x 軸との交点を各々 B 、 B' とする。

【0022】次に本第1実施例に係る作用を説明する。基準円1上に放射源が存在する場合には、特願平2-4

1706号で述べたように、基準円1上の一点 R より放射された放射線束は放射源である基準円1の表面に遮られることなく、完全に射出開口面 AOA' を通過して系外に射出されることとなる。

【0023】図1中の放射面としての蛍光管5上の一点 P では、全半球方向に放射エネルギーが射出されているが、蛍光管5は前記基準円1に対して直径 ϕf が拡大しており、また位置が移動して配設されている。さらに、反射板8は前記 A 点及び A' 点近傍において、所定量 s だけ削除した形状となっている。即ち、理想的なインボリユート形反射板から多少ずれていることとなり、もつて、蛍光管5上の一点 P から射出された放射エネルギーの一部は、該蛍光管5に向かうこととなり、もつて射出効率は若干低下することとなる。

【0024】しかしながら、以上の構成によると、図3に示すように、図1における y 軸方向から見た相対輝度分布がより均一なものとなる。即ち、従来のインボリユート形反射板(図3中点線で図示)にあつては、始点の部分にガスプが存在し、また蛍光管5のカバーガラスの厚み等による輝度分布の不均一が発生する。その影響により、図3に示すように、反射板開口位置 $x/\pi r$ が略0.3及び略0.8において輝度分布が極端に小さくなっていた(図3中 H 点、 I 点)。しかしながら、反射板8を基準円1上の一点 K において、所定量 k だけ削除し、蛍光管5を前記平板15に接触するまで移動した位置に配設し、さらに蛍光管5の直径 ϕf を拡大することにより、輝度が大幅に改善されること(図3中 H' 点、 I' 点)が、数値計算結果より確かめられた。

【0025】また、金属鍍金面のように実在の反射面にあつては、開口部両側端においてやや放射強度の小さい部分が存在するので、実在の反射板にあつては、開口部両側端、即ち反射板開口位置 $x/\pi r$ が略1.0において輝度分布が略0.5まで極端に小さくなっていた(図3中 J 点)。しかしながら、反射板8は前記 A 点及び A' 点近傍において、所定量 s だけ削除して、当該輝度分布が小さい箇所を削除し、また、左側の反射板8aと右側の反射板8bの両側端 E 点、 E' 点に鏡面11a、12aを配設することにより、あたかも該反射板8a及び8bに連続して別のインボリユート形反射板8が存在するように作用するので、輝度が大幅に改善される(図3中 J' 点)ことが数値計算結果より確かめられた。

【0026】尚、以上説明した数値計算結果は、前記所定量 k を直径 ϕd の10%として、直径 ϕf を基準円1に対して10%拡大した蛍光管5を前記平板15に接触させ、また所定量 s 削除した後の両側端 E 点、 E' 点を結ぶ距離 v が前述の95%となるようにしたものに関する結果であるが、当該結果を得るまでに種々の所定量に関して計算を行い、当該結果を得ているものであり、当該所定量の望ましい一例を示したものである。

【0027】ここで、所定量 s を例にとつて、種々の所

定量に関する数値計算結果を説明する。即ち、図4～図5に示すものは所定量 s を種々の所定値に変化させた場合の相対輝度、開口位置 $x/\pi r$ 及び見越角度 θ との関係を示すものである。ここで、開口部における放射エネルギーの指向性射出特性を調べるために、開口部の指向性放射強度を放射面における同角度の放射強度で除した相対放射強度が相対輝度であり、 y 軸に対して前記原点 O となす角度が見越角度 θ である。また、図においては、いちばん手前が $\theta=0$ に相当し、それから 12° 間隔で示してある。

【0028】図4は、所定量 s を0とした両端部を全く削除しないインボリュート形反射板に係る相対輝度を図示したものである。図4によると、所定量 s を0とした両端部を全く削除しないものについては、 $\theta=0, 12$ において反射板開口位置 $x/\pi r$ が略1.0及び-1.0、即ち両端部において相対輝度分布が極端に小さくなっており、反射板の両端部において不均質な放射面となっていることがわかる。

【0029】一方、図5は前記距離 v が削除前の両側端を結ぶ距離の95%となるように前記所定量 s を決定した場合を示しており、両端部における相対輝度分布が改善されていることが判る。このとき、射出効率 η (=開口部から射出される放射エネルギー/円筒放射面から射出される放射エネルギー)は91%である(図4の場合は $\eta=94\%$ である)。

【0030】また、図6には、前記距離 v が削除前の両側端を結ぶ距離の83%となるように前記所定量 s を決定した場合を示しており、相対輝度分布が大幅に改善されていることが判る。但し、射出効率 η は80%に減少している。従って、数値計算結果より、前記両側端近傍の削除に係る所定量 s が、両側端近傍を当該所定量削除した後の両側端を結ぶ距離が、該削除前の両側端を結ぶ距離の少なくとも80%となるような量であることが望ましいことが判るものである。

【0031】もって、以上説明したように、インボリュート形反射板8の始点 K 近傍部分及び開口部両側端 A 及び A' 近傍部分に改良を加えることにより、前記放射源である蛍光管5から放射される光を効率よく放射し、開口部 BOB' で均一かつ当方性の放射面を得ることが可能となる。また、反射板8は基準円1上の一点 K において、所定量 k だけ削除した形状となっているので、当該始点の部分の先端部分にはカスプが存在せず、反射板8の加工製作が易しくなり、製作コストの低減につながる。また本第1実施例においては、左側の反射板8aと右側の反射板8bとを平板15により連結したので、強度的に強くなり、インボリュート形反射板8の強度を確保することが可能となる。

【0032】また、本発明の第2実施例として、図7に示すように、円筒状の放射源である蛍光管35、45及び55に対して前述のインボリュート形反射板を3個並列に連

結配置したものがあ。即ち、インボリュート形反射板31は左側の反射板31aと右側の反射板31bとにより構成され、同様に、インボリュート形反射板41、51は41a、41b及び51a、51bにより構成される。ここで、各々のインボリュート形反射板31、41及び51は、本発明の第1実施例として示したインボリュート形反射板8により大略構成される。但し、反射板31bと反射板41aとは接続部61で連結されており、また反射板41bと反射板51aとは接続部62で連結されている。また反射板31aと反射板51bの両側端32、52において、インボリュート形反射板31、41及び51の開口面65と垂直な面に平面鏡67、68を鏡面67a、68aを各々中心側に向けて配設している。尚、該平面鏡67、68の長さは前記両側端32、52より開口面65に達する長さに形成されており、該平面鏡67、68の鏡面11a、12aと開口面65との交点を各々33、53とする。

【0033】本第2実施例にあっても、各々のインボリュート形反射板31、41及び51にあつては、各反射板を前記所定量 k だけ削除し、蛍光管35、45及び55を移動した位置に配設し、さらに蛍光管35、45及び55の直径を拡大することにより、輝度が大幅に改善される。また、開口部両側端におけるやや放射強度の小さい部分の影響も、各インボリュート形反射板31、41及び51を接続部61及び接続部62で連結しているの、当該輝度分布が小さい箇所を削除することができ、また両側端32、52に平面鏡67、68を配設することにより、輝度が大幅に改善されるものである。

【0034】さらに、本第2実施例においても、前記始点の部分の先端部分にはカスプが存在せず、各々のインボリュート形反射板31、41及び51の加工製作が易しくなり、製作コストの低減につながる。また、特に本第2実施例により明らかであるが、従来の反射板に比較してインボリュート形反射板31、41及び51と蛍光管35、45及び55とを合わせた全高 L を低くした構成で、射出効率の高い照明器具を構成することができるので、例えば天井に埋込む場合等に有利になる。

【0035】また、以上説明した実施例において、蛍光管5や蛍光管35、45及び55の代わりに円筒状の熱源を覆って装着され熱源からの放射を反射する反射板において、前記熱源の中心軸と直交する反射板断面の形状が、前記中心軸方向に同一であつて、熱源断面の外郭円状の一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状とし、さらにインボリュート形反射板の始点近傍部分及び開口部両側端近傍部分に改良を加えても、前述と同様の作用効果を奏する一方、物体を均質に温めることが可能となる。

【0036】また、以上説明した実施例において、蛍光管5や蛍光管35、45及び55等の円筒状の放射源が、中心軸が環状につながる形状を有し、インボリュート形反射板8または、31、41及び51の断面の始点が、放射源の中

心軸を含む平面と平行に該放射源に接する平面における当該接点近傍に位置する形状としたものであっても、前述と同様の作用効果を奏することとなる。

【0037】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によると、円筒状の放射源を覆って装着され、該円筒状の放射源の中心軸と直交する反射板断面が前記放射源の外郭円上一点を始点として両側対称に当該円形のインボリュート曲線状に延び、かつ両側端を結ぶ直線が前記外郭円に略接する形状の反射板において、インボリュート形反射板を始点近傍において所定量 k だけ削除し、放射源を該インボリュート形反射板に多くとも接触するまで移動し、さらに放射源の直径を拡大し、またインボリュート形反射板の両側端近傍を所定量削除することにより、前記放射源が光または赤外線表面から全周方向に等しく放射することのない放射源であっても、また、実在の反射面のように開口部両側端において、やや放射強度の小さい部分が存在するものであっても、前記放射源から放射される光や、放射線を効率よく放射し、開口部で均一かつ当方性の放射面を得ることが可能となると共に、インボリュート形反射板の加工製作が易しくなり、製作コストの低減が図れるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例を示すインボリュート形反

射板の概略断面図

【図2】図1におけるK部部分拡大図

【図3】同上実施例に係る作用効果を説明する相対輝度分布図

【図4】同上実施例に係る作用効果を説明する相対輝度分布図

【図5】同上実施例に係る作用効果を説明する相対輝度分布図

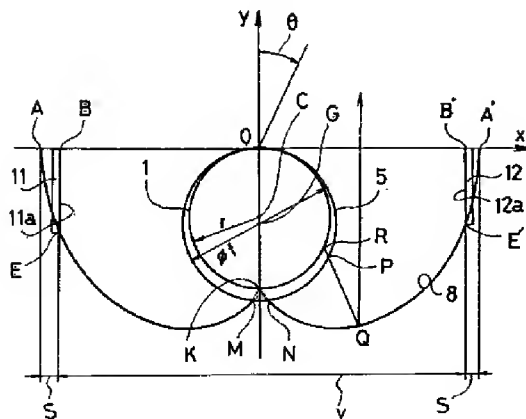
【図6】同上実施例に係る作用効果を説明する相対輝度分布図

【図7】本発明の第2実施例を示すインボリュート形反射板の概略断面図

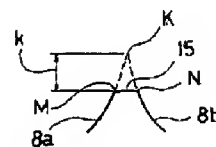
【符号の説明】

- | | |
|----|-------------|
| 5 | 蛍光管 |
| 8 | インボリュート形反射板 |
| 11 | 平面鏡 |
| 12 | 平面鏡 |
| 31 | インボリュート形反射板 |
| 35 | 蛍光管 |
| 41 | インボリュート形反射板 |
| 45 | 蛍光管 |
| 51 | インボリュート形反射板 |
| 55 | 蛍光管 |

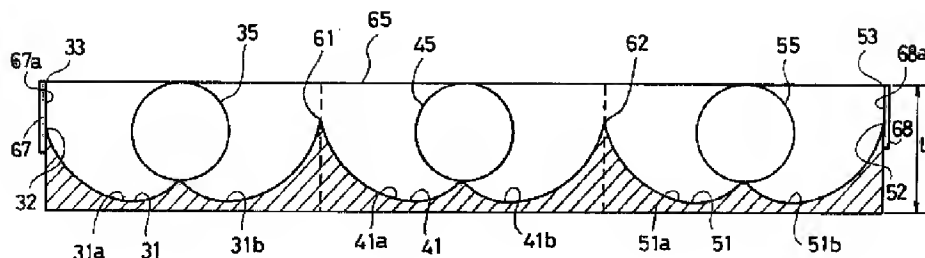
【図1】



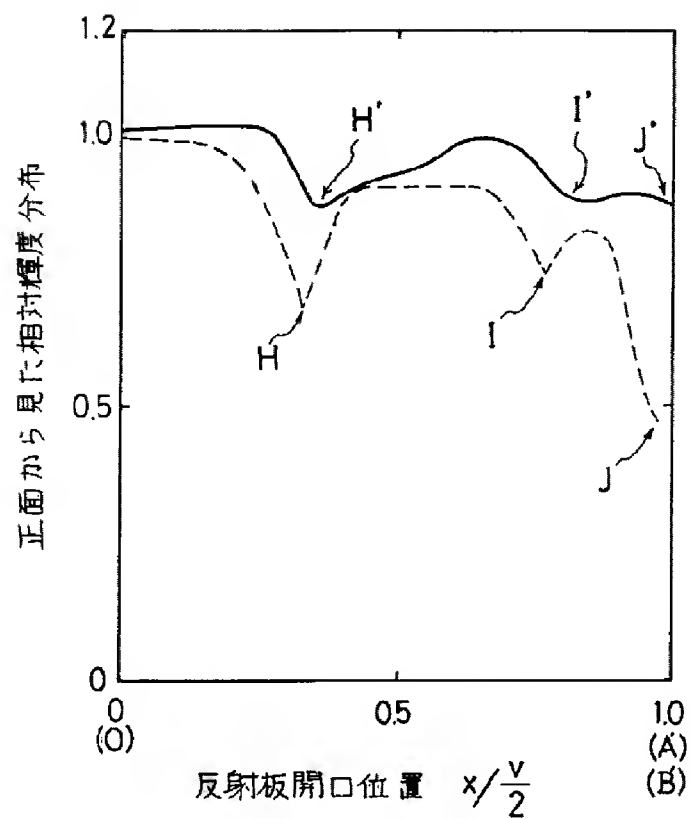
【図2】



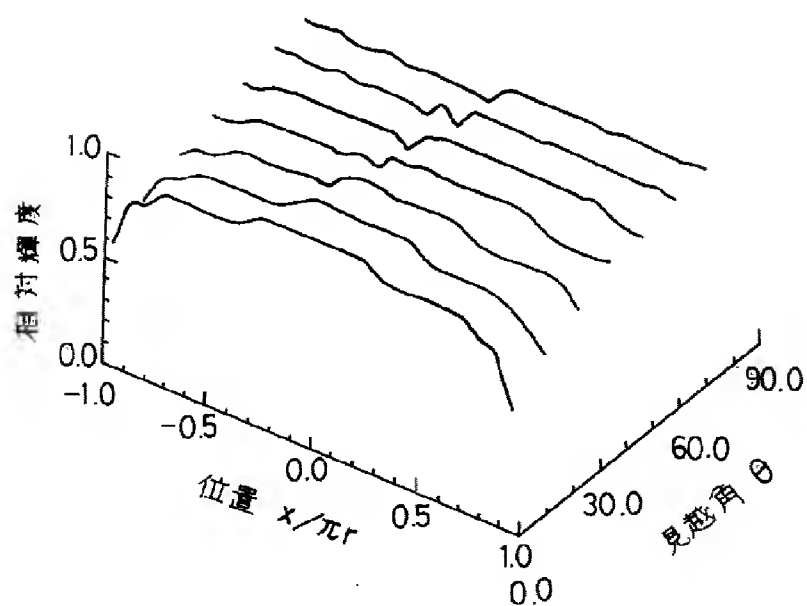
【図7】



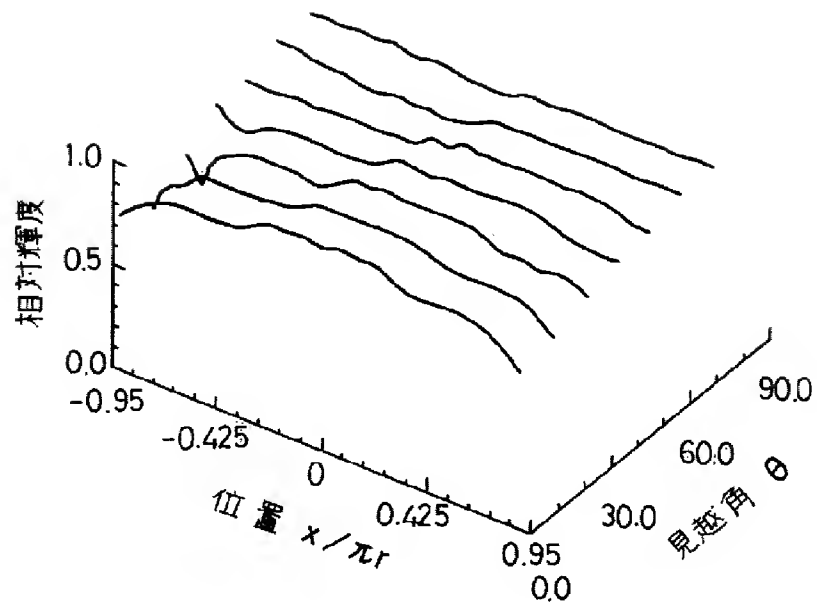
【図3】



【図4】



【図5】



【図6】

